

DESIGN ENVELOPE

6800G & 6900
impulsor

ESQUEMA DE LA SOLUCIÓN

ARCHIVO N°: 100.14SP
FECHA: FEBRERO DE 2015

REEMPLAZA A: 100.14SP
FECHA: MAYO DE 2013

EL RETO

La necesidad de realizar ahorros energéticos ha llevado a una amplia aceptación de la tecnología de velocidad variable para el uso con sistemas impulsores. Sin embargo, la inclusión de los controladores digitales añade complejidad a. A raíz de la falta de un enfoque integrado para el diseño y la selección de soluciones, los sistemas de impulsores adecua-

dos para el uso de los contratistas y los propietarios son difíciles de encontrar. Los diseñadores no tienen más remedio que adivinar la capacidad requerida, mientras que los contratistas deben luchar con la instalación, y los propietarios de edificios suelen tener que hacer frente a un impulsor que falla a la hora de dar los resultados prometidos.

DESIGN ENVELOPE VALOR

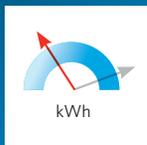
Los impulsores Armstrong Design Envelope dan respuesta a los retos de la entrega de agua que son comunes en los edificios de gran altura, por medio de la combinación de bombas de suministro vertical de etapa múltiple (6800) o bombas de brazo doble (6900) de alto desempeño, con controles modernos de velocidad variable.



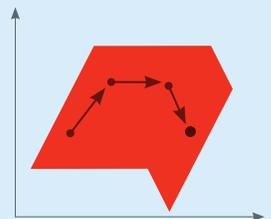
DESIGN ENVELOPE

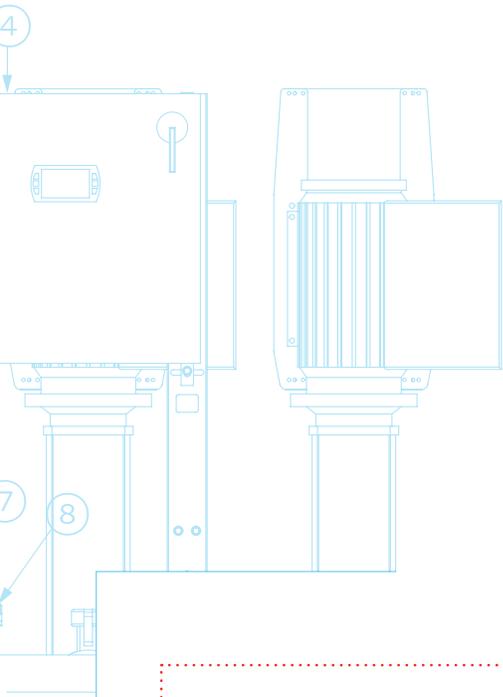
Las soluciones de diseño compacto de Armstrong se dimensionan usando una colección previamente configurada de los tamaños de impulsores más eficientes para un rango de niveles de rendimiento, por lo que pueden adaptarse con facilidad a los cambios del diseño, el sitio o las condiciones operacionales. A lo largo de la vida útil de su edificio, el enfoque de Design Envelope para la selección le brindará protección contra las posibles necesidades de volver a realizar la obra, con los costos y el tiempo que ello implica, debido a:

HASTA
70%
AHORRO
DE ENERGÍA

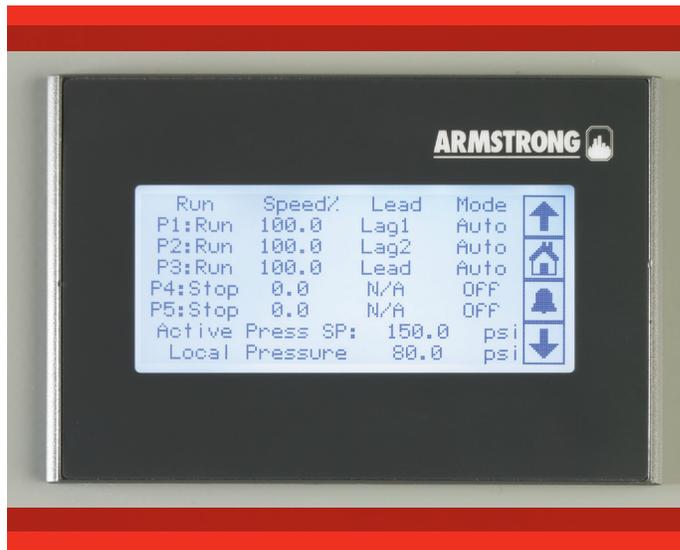


- Cambios en instalaciones fijas
- Cambios en el diseño de edificios
- Instalación de válvulas antirretorno
- Corrosión y sedimentación de tuberías





La lógica de control incorporada garantiza una eficiencia óptima en todo momento, ajustando la velocidad de la bomba y activando o desactivando las bombas de las diversas etapas, según lo necesario durante los periodos de alta o baja demanda.



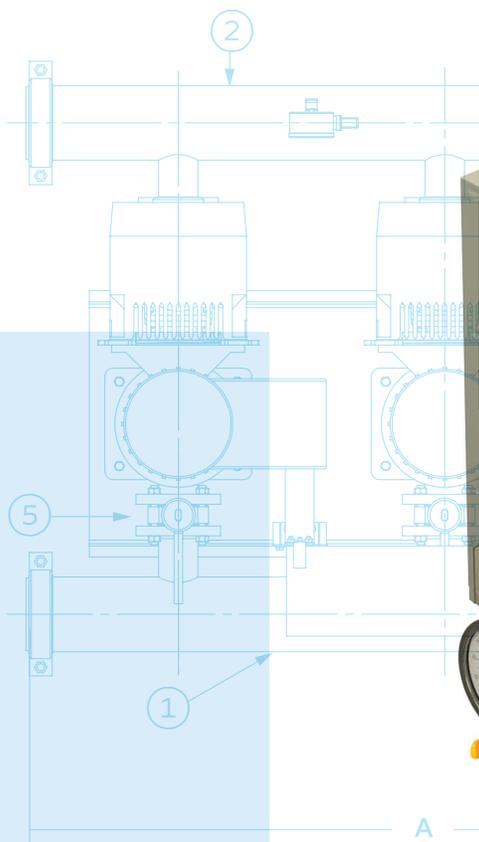
Controles integrados y funciones digitales y mecánicas avanzadas

Los impulsores Armstrong Design Envelope integran componentes de bombeo y controladores digitales avanzados para:

Ahorros de energía óptimos Design Envelope se encarga de que las curvas estén programadas en el controlador.

Instalación y reemplazo sencillos No se requieren cableados ni armados adicionales en el sitio, y las bombas individuales pueden quitarse y cambiarse como una unidad completa.

Fuente única de suministro Armstrong ofrece todos los aspectos del paquete del sistema impulsor.



BENEFICIOS CLAVE

FACILITAR LA CONECTIVIDAD BMS

Lograr la compatibilidad con los principales protocolos de comunicación, incluyendo Modbus/BACnet MSTP/BACnet IP.

MENORES COSTOS DE ENERGÍA

Los impulsores Design Envelope cuentan con bombas individuales alternadas para una eficiencia óptima y menores costos de energía. Los impulsores también se ajustan según el flujo, para ahorrar energía.

HUELLA MÍNIMA

Los impulsores Armstrong Design Envelope son los primeros en la industria con un diseño compacto que minimiza los requisitos de espacio para su colocación y simplifica la entrega en el lugar.

Design Envelope 6800
68" x 40"

Modelos de competidores
77" x 48"

Design Envelope 6900
44" x 33"

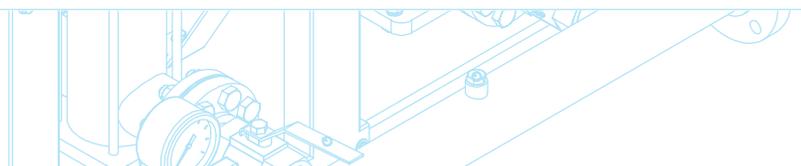
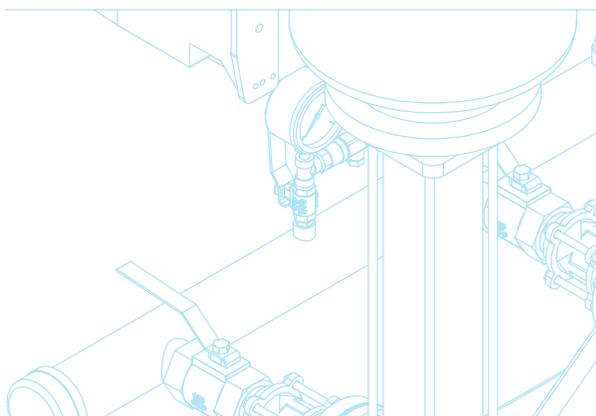
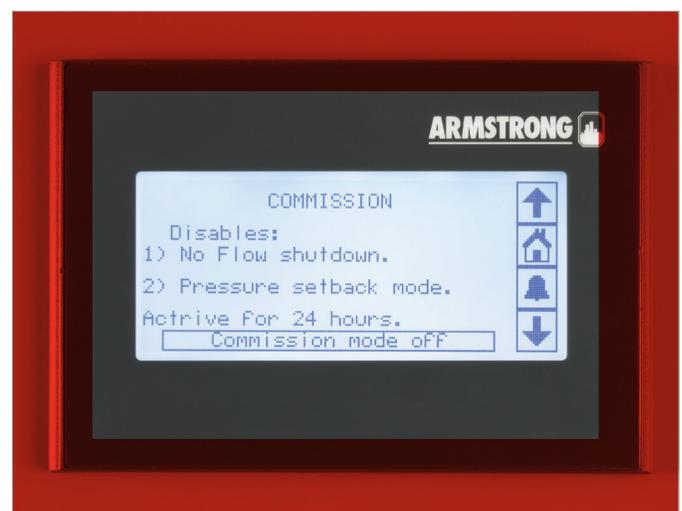
Modelos de competidores
64" x 44"

AHORRO DE ESPACIO DE UN 25%

AHORRO DE ESPACIO DE UN 45%

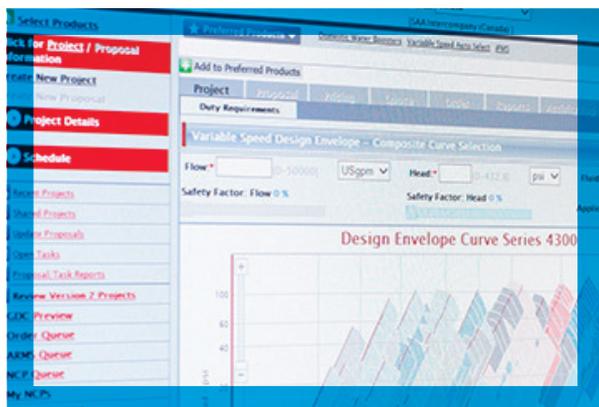
CONFIGURACIÓN SENCILLA

La interfaz de etapa única sirve para activar o desactivar el mecanismo de revés de presión y aplicar un temporizador de 24 horas para un proceso fácil de inspección.



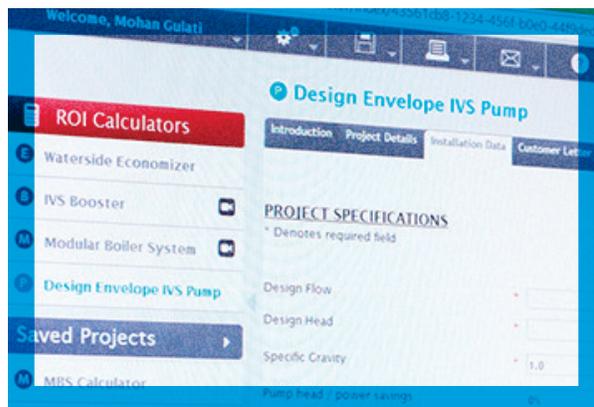
USO SENCILLO PARA CONTRATISTAS

Armstrong ofrece herramientas de selección fáciles de usar para el análisis del desempeño y la selección del producto.



Software de selección: Permite a los usuarios seleccionar productos y participar en un diseño de sistema de colaboración en internet.

Visite <https://aceonline.armlink.com/newdefault.asp>



Calculadora del retorno de la inversión: Muestra sus ahorros y el retorno de la inversión en base a datos reales de su instalación.

Visite <https://roi.armlink.com/>

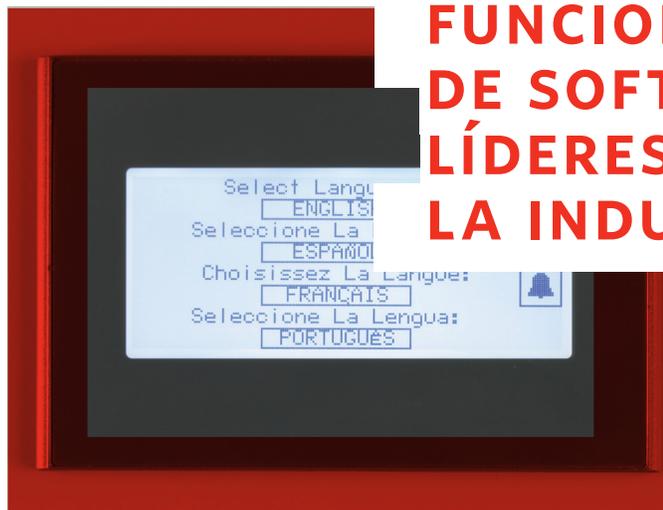
Lados de entrada intercambiables: en los modelos con conexiones ranuradas o roscados, los contratistas que instalan pueden ajustar la succión y descarga de orientación de entrada moviendo tapas para dar cabida a las condiciones del lugar.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

INTERFAZ INTUITIVA

Pantalla táctil de 3.4 pulgadas con información alfanumérica, 16 MB de memoria flash e interfaz en cuatro idiomas: inglés, francés, portugués y español.

FUNCIONES DE SOFTWARE LÍDERES EN LA INDUSTRIA



DATOS DE CONSUMO DE AGUA Y ENERGÍA

Los impulsores Armstrong Design Envelope proporcionan informes detallados y almacenamiento de datos referentes a la operación del impulsor.

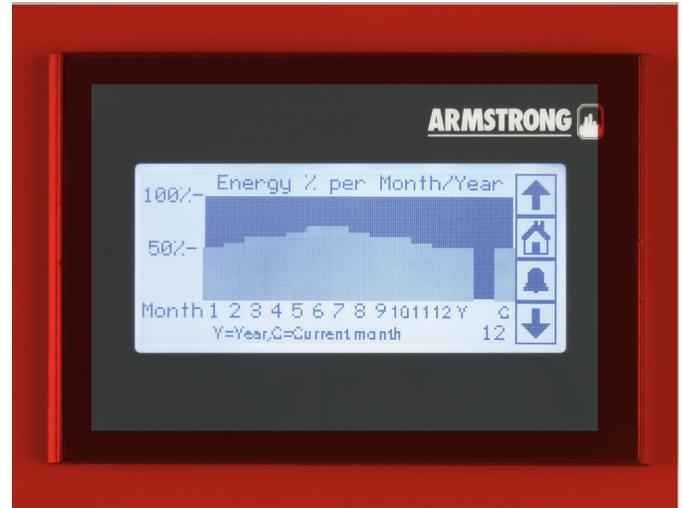
Las funciones de creación de perfiles de energía incluyen:

Informes de consumo mensual/anual en kWh

Lecturas de kW instantáneas

Capacidad de restablecer el almacenamiento de datos

Gráficas de datos detalladas que muestran el patrón de consumo de energía



La estimación del flujo incluye:

Flujo máximo

Flujo actual

Gráficas de datos



PANTALLAS DE CONTACTO DE SERVICIO

Almacena y muestra la información de contacto del personal de mantenimiento y servicio técnico.

CUMPLIMIENTO ABSOLUTO DE ASHRAE 90.1



CERTIFICACIÓN DE BAJO CONTENIDO EN PLOMO

Apagado por falta de flujo

Registra cuando no hay demanda en el sistema y apaga el impulsor.

Revés de presión

Lógica integrada que ajusta la configuración de presión de forma proporcional al flujo para tomar en cuenta pérdidas de fricción más baja y flujos menores. Se trata de una alternativa a la instalación de un sensor remoto.

Optimización de presión sin flujo

El sistema genera un impulso adicional de presión antes de apagarse, lo que permite el uso de un tanque de descenso de nivel más pequeño.

La mayoría de los sistemas impulsores que operan actualmente no cumplen con las regulaciones de bajo contenido de plomo. Los impulsores Armstrong Design Envelope tienen la certificación NSF, lo que los convierte en la opción perfecta para los proyectos nuevos y las renovaciones.

RELLENO PARCIAL

Permite a los administradores de los edificios recargar el sistema con agua después del mantenimiento sin riesgo de dañar los componentes del sistema.

PUNTOS ALTERNOS DE CONFIGURACIÓN

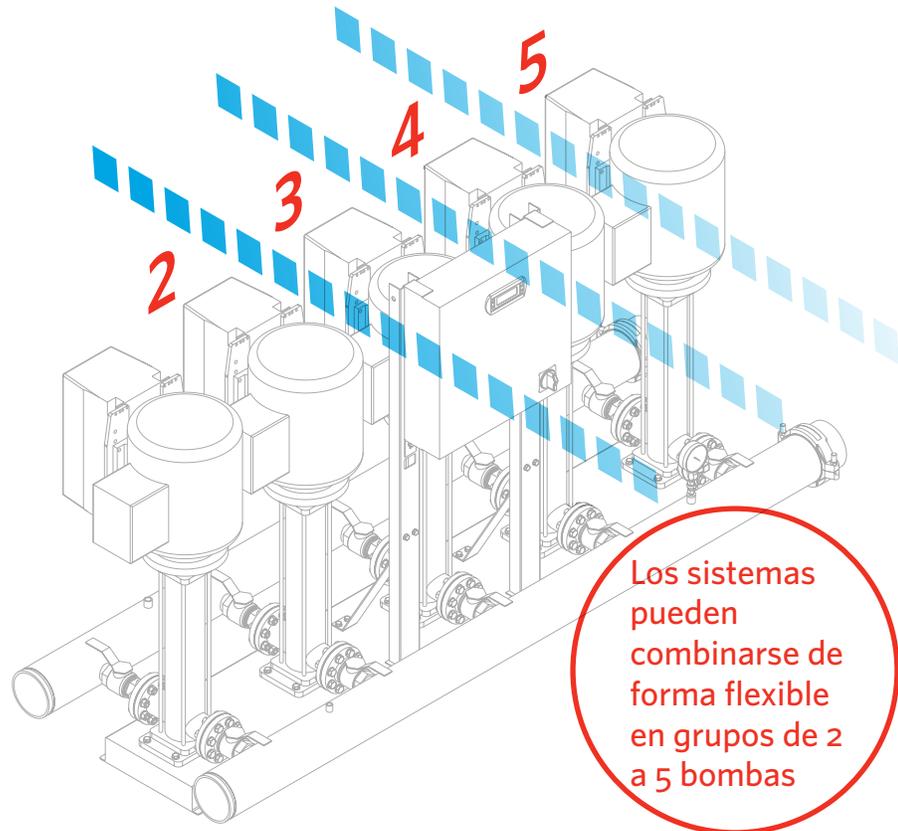
Permite a los usuarios seleccionar, en la interfaz de la pantalla, diversos puntos de configuración operacional según la estación del año.

GARANTÍA EXTENDIDA

TRES AÑOS

Todas las bombas y los sistemas impulsores Armstrong Design Envelope cuentan con el respaldo de una garantía de tres años que es líder en la industria.

GAMA DE APLICACIONES DEL IMPULSOR



PERFORMANCE

6800G

2 - 5 UNIDADES

6900

2 UNIDADES

TASA DE FLUJO MÁX gpm

1962

500

PRESIÓN MÁX psi

320

100

TOTAL MÁX hp

250

40

TORONTO
+1 416 755 2291

BUFFALO
+1 716 693 8813

BIRMINGHAM
+44 (0) 8444 145 145

MANCHESTER
+44 (0) 8444 145 145

BANGALORE
+91 (0) 80 4906 3555

SHANGHAI
+86 21 3756 6696

Para obtener más información, consulte a su distribuidor Armstrong o visítenos en ArmstrongFluidTechnology.com/ContactUs



ARMSTRONG FLUID TECHNOLOGY
FUNDADA EN 1934

ARMSTRONGFLUIDTECHNOLOGY.COM

ARMSTRONG
ENERGY
MAKE
SENSE™