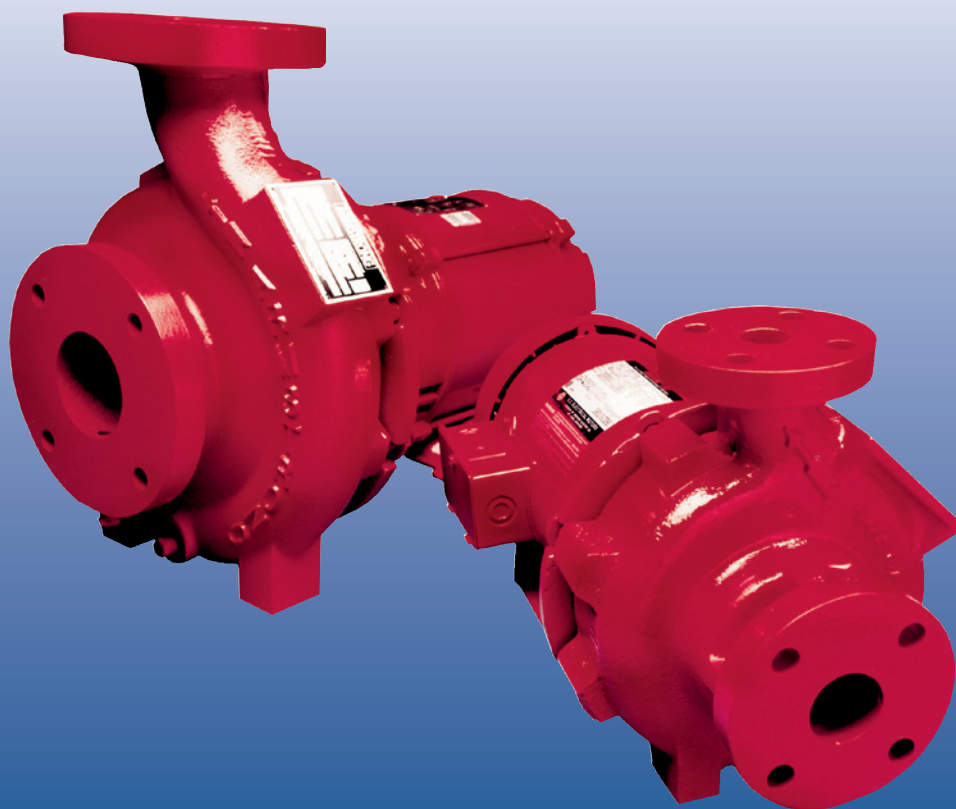


ARMSTRONG



安装马达离心泵

| | |
|-------|------------|
| 文件编号: | 42.11IN |
| 日期: | 2009-07-20 |
| 替代: | 42.11IN |
| 日期: | 2008-08-05 |

► 泵壳

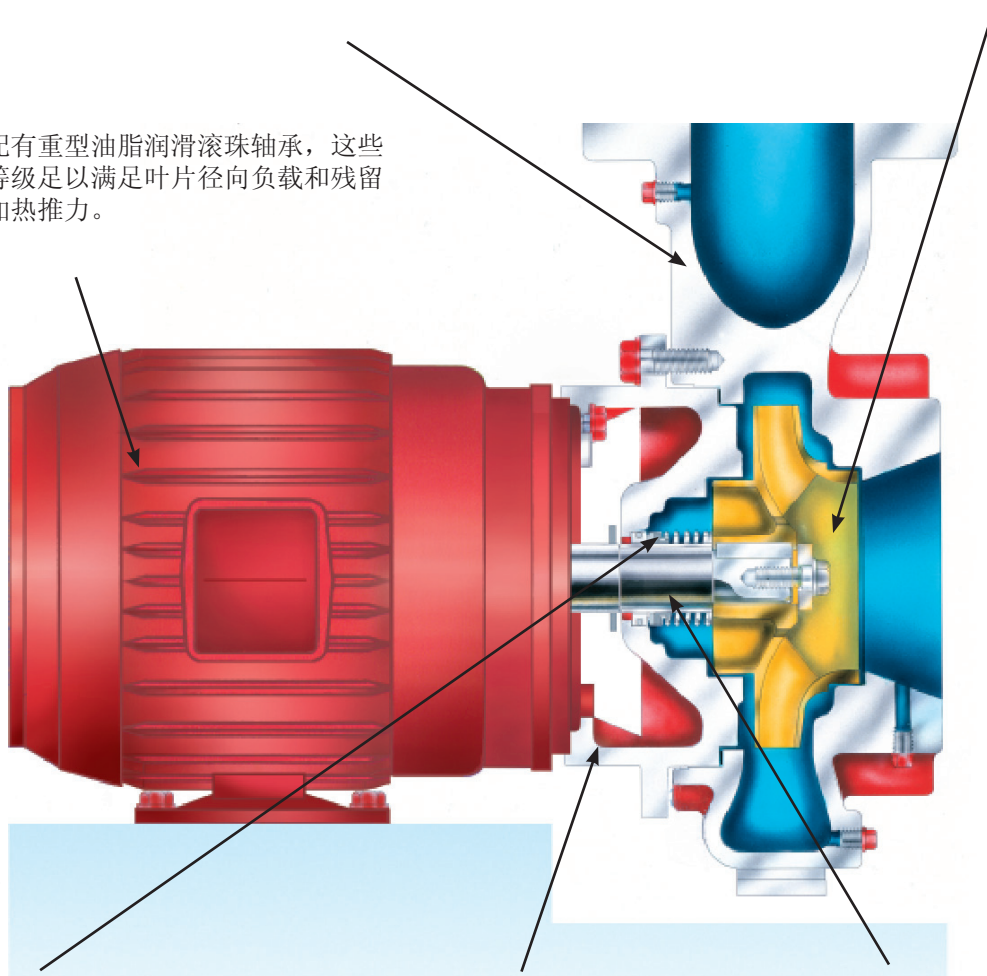
在对泵进行检修时，带有中线排放的径向分壳式泵壳可以留在管道中，从而避免了不必要的将管断开的步骤。提供带内螺纹的开口，用于排放和量表连接。在径向负载需要时采用双蜗壳设计。中线排放允许自通风，从而防止由于蒸汽锁定而导致的泵故障。

► 叶片

叶片中带有平衡室和卸压孔的平衡叶片设计将轴向推力减到最小，确保了平滑运行和长使用寿命。

► 马达

马达装配有重型油脂润滑滚珠轴承，这些轴承的等级足以满足叶片径向负载和残留的循环加热推力。



► 机械密封件

自润滑机械密封件防止了液体渗漏。一个碳面紧靠静止的 O 型环碳化硅底座旋转，提供最大可达整个设计压力的正密封。还提供了更高的温度结构。

► 支架

重载圆柱形支架，两个法兰上带有 360 度记录器，使得泵和马达是刚性连接，对齐完美。

► 轴

叶片安装在马达轴悬空的延伸段。轴套为焊接区域提供保护。

► 设计特性

- 由于向后拉出的设计，因此便于维护。
- 部件具有广泛的可互换性。
- 按照严格的标准进行制造和检验。
- 运行安静。
- 自通风中线排放泵。
- 被限制的泵壳垫片。
- 螺纹孔式量表接头是吸入和排放口上的标准部件。
- 装有马达支脚或马达和泵支脚，便于使用。

安装马达离心泵

构造材料

| 泵 | 构造材料 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|-------|-----|----|----|-----------|---------|---------|------|-----|------|-----|------|-----|------|-------|------|--|
| | 法兰额定 | 马达架 | 结构 | 壳体 | 叶轮 | 戴帽螺钉 (叶轮) | 垫圈 (叶轮) | 垫片 (壳体) | 连接托架 | 马达轴 | 轴套 | 挡水环 | 密封垫圈 | 密封座 | 密封件 | 密封弹性体 | 密封弹簧 | |
| 4280 | PN16 | JM/JP | BF | CI | BZ | SS-5 | SS-2 | F | CI | S | BR | N | C | SiC | SS-2 | EP | SS-5 | |
| | PN16 | JM/JP | AI | CI | CI | SS-5 | SS-2 | F | CI | S | SS-5 | N | C | SiC | SS-2 | EP | SS-5 | |
| | PN16 | JM/JP | AB | BZ | BZ | SS-5 | SS-2 | F | BZ | S | BR | N | C | SiC | SS-2 | EP | SS-5 | |
| | PN25 | JM/JP | DBF | DI | BZ | SS-5 | SS-2 | F | DI | S | BR | N | C | TC* | SS-2 | EP | SS-5 | |

* 在 1.25" 轴径的泵上提供碳化硅密封件。

| 构造材料规格 | | 材料规格 | |
|--------|------------------|------|---------------------------------|
| BF | - 配合青铜 | BR | - 硬黄铜管材 ASTM B111.687 |
| AI | - 全铁 | BZ | - 铸青铜 ASTM B584 Grade C84400 |
| AB | - 全青铜 | CI | - 铸铁 ASTM A48 级别 30 |
| DBF | - 配合青铜、球墨铸铁和转接支架 | C | - 碳 |
| | | DI | - 球墨铸铁 ASTM A536 Grade 65-45-12 |
| | | EP | - EPDM 弹性体 |
| | | F | - 纤维 |
| | | S | - 碳钢 |
| | | SiC | - 碳化硅 |
| | | SS-2 | - ASTM A564 型 18-8 |
| | | SS-5 | - AISI 1010-1018 型 316 |
| | | TC | - 碳化钨 |

压力/温度参数*

- ▶ 铸铁 - PN16 法兰
压力最高 16 bar (232 PSI)
温度最高 107°C (225°F)
- ▶ 球墨铸铁 - PN25 法兰
压力最高 17 bar (250 PSI)
温度最高 121°C (250°F)

*如需了解完整详情，请查看 [AceOnline](#) 或提交数据

注意:

- ▶ 环境温度下的流体静力试验压力为最大工作压力的 150%。
- ▶ 所有值均基于清澈、干净的水。对于其他液体，这些值可能会有所变化。

► 典型规格

泵 - 卧式 - 马达安装

1.0 提供 Armstrong 单级、单端吸入、马达安装的离心泵，具备通过升扬程进行关断的泵特性

如需了解泵流量和扬程以及马达转速、效率、外壳和功率要求，请参见一览表。

2.0 泵应该是 Armstrong 4280 系列马达安装卧式端吸泵。

3.0 泵构造：

3.1 泵壳应该采用适用于 16 bar (232 PSI) 工作压力的铸铁，以及采用适用于不超过 17 bar (250 PSI) 压力的球墨铸铁。泵壳的流体静力学试验压力应该达到最大工作压力的 150%。

泵壳应该是径向对分式，从而能够在不干扰管道连接的情况下拆卸旋转件。

孔式压力表接口。

3.2 泵叶轮应该是全封闭型。动态平衡式。

3.3 提供可以覆盖机械密封区域全长的轴套。

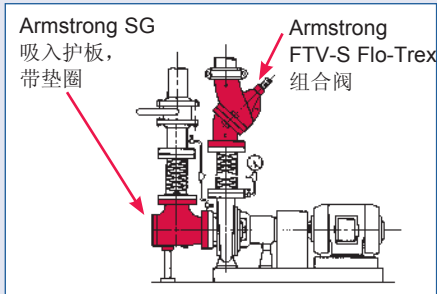
3.4 机械密封应该是单弹簧内置型，并且用碳面通过旋转紧靠靠碳化硅 O 型环安装底座上。应该提供带有不锈钢弹簧和附件的 EPDM 弹性体。

4.0 泵一览表上显示的马达功率要求是最小可接受值，并且是在不考虑运转率的情况下，按照连续运转时在整个泵曲线上均不超过满负荷铭牌额定值来确定。

泵壳应装配螺纹孔式排放接口。吸入和排放接口应提供螺纹

需要降低空间需求和安装成本吗？

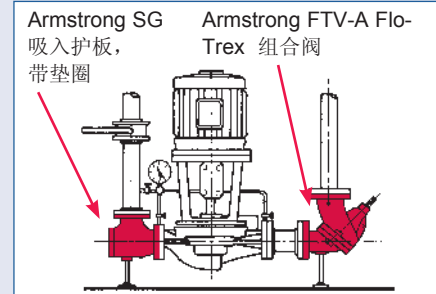
► 基座安装



带吸入护板的基座安装泵以及 Flo-Trex 阀，消除了以下成本和空间：

- 吸入：
 - Y 型垫圈，
 - 长半径弯管，
 - 最小直管道运行。
- 排放：
 - 止回阀
 - 隔离阀，
 - 节流阀

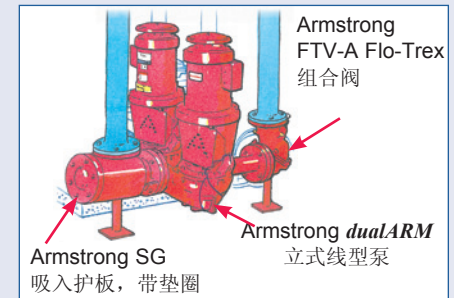
► 立式线型



带吸入护板的立式线型泵和 Flo-Trex 阀消除了除基座安装泵以下列出的所有成本和空间外，还消除了：

- 惯性基座，带弹簧安装架，
- 长半径弯管，
- 柔性管道接头，
- 灌浆，
- 现场对齐，
- 对开连轴式耦合件，便于更换机械密封件。

► dualARM



dualARM 立式线型在单入口和出口的一个泵壳内装入了两个泵。使得能用一组管道进行备用或并行运行。泵壳设计和端口阀允许将一个泵拆下进行检修，而另一个泵继续运行。当与吸入护板和 Flo-Trex 阀一起安装时，dualARM 代表了当今 HVAC 商用市场中最长的使用寿命。

S. A. Armstrong Limited
23 Bertrand Avenue
Toronto, Ontario
Canada, M1L 2P3
T: (416) 755-2291
F (Main): (416) 759-9101

Armstrong Fluid Systems
Shanghai Limited
NO.1619 HuHang Rd, XiDu
Town, FengXian District Shanghai
T: 021-3756-6696
F: 021-0756-6929

艾蒙特朗流体系统
(上海)有限公司
上海市奉贤区西渡镇沪杭
公路1619号
T: 021-3756-6696
F: 021-0756-6929

ARMSTRONG 

© S.A. Armstrong Limited 2009

有关 Armstrong 的全球位置,请访问 www.armstrongintegrated.com